

TIGER XT



Weltweit patentierte PID Technologie mit FENCEtec und CLEANtec

setzt neue Maßstäbe

TIGER XT ist der neue PID Gasdetektor für die Messung flüchtiger organischer Verbindungen (VOCs). Die Software und Funktionsweise dieses tragbaren Handmessgerätes setzen völlig neue Maßstäbe.

Dank patentierter Mini-PID Technologie deckt das Gerät einen Messbereich von 1 ppb bis 20.000 ppm ab. Der TIGER XT PID bietet somit den derzeit größtmöglichen Messbereich auf dem Markt.

Mit der weltweit patentierten innersensorischen physikalischen Feuchtekompensation FENCEtec sowie der CLEANtec Schmutzpartikelvermeidung stehen dem Anwender innovative und in der praktischen Anwendung einmalige Funktionen zur Verfügung. Die Verkleinerung der Oberflächen im Sensor reduziert die Kontaminationsgefahr drastisch.

Der TIGER XT misst über 750 verschiedene Gase, die komfortabel über die integrierte Bibliothek mit deutschen Bezeichnungen (kostenlos updatefähig) aufgerufen werden können.

Die Ansprechzeit des Gerätes [t90] liegt bei 2 s. Gleichermassen schnell ist mit 2,0 s die Erholzeit [t10].

Ein Akkuwechsel ist beim TIGER XT auch in einer Gefahrenzone per „One-Click“ komfortabel und sicher möglich.

Die langlebigen Li-Ion-Akkus erlauben eine Einsatzdauer von bis zu 24 Stunden (bei einer Ladezeit von lediglich 8 Stunden). Eine 8-stündige Nutzungsdauer ist bereits nach einer Ladezeit von 2,5 Stunden möglich.

Tiger XT im Einsatz – Präzision eingebaut

Die stabile und schützende Gummierung des Gehäuses hält äußerst großen Belastungen stand.

Das große Display verfügt über eine LED-Leuchte und ist somit bei allen Lichtverhältnissen gut lesbar. Tasten und Symbole zur Bedienung sind international verständlich und auch beim Tragen dicker Arbeitshandschuhe bedienbar.

Das Gerät gibt wahlweise akustische (95 dBA) und optische (hell aufleuchtende LEDs) Alarmsignale ab. Es verfügt zudem über einen Vibrationsalarm.

Weltweit einmalig kann der TIGER XT PID per Internet mit weiteren Funktionen für die Datenspeicherung, Arbeitsplatzgrenzwerte oder den Messbereich ausgestattet werden. Eine Rücksendung des Geräts ans Werk ist daher nicht erforderlich.

Über die integrierte USB 1.1-Schnittstelle kann der TIGER XT Daten direkt auf Ihren PC übertragen.

ATEX, IECEx, UL und CSA zertifizieren den Einsatz des Gerätes in Gefahrenzonen.

Anwendungsbereiche

- Brandursachenermittlung
- CBRNE-Anwendungen
- Feuerwehrtaktische Unterstützung für Eigenschutz, Risikoabschätzung, Festlegung der Absperrgrenzen, C-Kontaminations-Kontrolle
- Zustandsmessungen und Lecksuche an Akkus in der Elektromobilität
- Dichtheitsmessungen und Lecksuche an kraftstoffführenden Baugruppen
- Indoor Air Quality Messungen
- Umweltanalytik
- u. v. m

Features

- Gehäuse für härtesten Einsatz optimiert
- One-Click Batteriewechsel
- Präzisions PID
- Integrierte Stoffliste in Deutsch
- Messbereich 1 ppb - 20.000 ppm
- Ansprechzeit 2 s
- Patentierte Feuchtekompensation FENCEtec
- Verschmutzungsresistent durch CLEANtec
- Upgradefähig
- EX-Zulassung ATEX, IECEx
- Günstige Verschleißteilpreise, z.B. Lampen, Filter etc.
- 5 Jahre Gewährleistung *

* gilt nicht für Verschleißteile wie z. B. Pumpe, Lampe, Filter

Allgemeine Spezifikationen

Sensor

Ausstattung

Messbereich

Auflösung

Speicher

Linearität

Genauigkeit

Ansprechzeit t90

Erholzeit t10

Akkustandzeit

Akkuladezeit

Temperatur

Luftfeuchte

Schutzklasse

Eigensicher

TIGER XT

MINI PID® (Pat.) Photoionisationssensor mit 10.6eV Kryptonlampe, optional mit 11.7eV Argonlampe

FENCEtec® – Feuchtekompensation | CLEANtec® – Schmutzabweiser

0,001 ppm ... 20.000 ppm*

1 ppb / 0,001 mg/m³ **, alternativ 0,1 ppm | 0,1 mg/mg³ (Standard)

Datenlogger bis 120.000 Messwerte (33 h bei 1 s Interval)***

+/- 5 % bis 100 ppm

+/- 5 % vom Messwert +/- 1 Digit

2,0 s

2,0 s

24 h (Li-Ion) / 8,5h bei Batteriebetrieb (3 x AA Alkaline)

8 h

-20 ... 60 °C Betrieb | -25 ... 60 °C Lagerung

0-99 % RH nicht kondensierend

IP65 – auch im Betrieb

II 1G Ex ia IIC T4 Ga

Tamb = -15 °C ≤ Ta ≤ +45 °C (mit Lithium-Ionen-Akku)

Tamb = -15 °C ≤ Ta ≤ +40 °C (mit Alkaline-Batterien)

IST-I22ATEX35111X

IECEx ITS 22.0025X

ITS22UKEX0635X

3193491 entspricht UL Std. 913, 61010-1 und zertifiziert nach CAN/CSA

Std. C22.2 Nr. 61010-1

Class 1 Division 1. A, B, C & D, T4

Kennzeichnung

CE, EN ISO 9001:2015 / 13980:2002

EMI / RFI

EMC-geprüft nach EN61326-1:2013, EN50270:2015 und CFR 47:2008 Class A

Akkutechnologie

Lithium-Ionen-Akku inkl. Ladestation; optionaler Batteriebetrieb (AA)

Display

3-zeilige LCD Anzeige beleuchtet

Bedienfeld

2 Menütasten, ESC-Taste, Enter-Taste, 2 Navigationstasten; intuitive Einhandbedienung

Abmessungen

370 x 91 x 60 mm (Gerät)

420 x 320 x 97 mm (Koffer)

Gewicht

870 g (Gerät)

Lieferumfang

1 Stück

TIGER XT PID VOC Gasdetektor

1 Stück

Transportkoffer

1 Stück

Downloadsoftware TIGER XT

1 Stück

Zubehörkit mit Aktivkohlefilter

1 Stück

Ladegerät (nur Akkuversion)

1 Stück

Bedienungsanleitung in deutsch

Gewährleistung

60 Monate****

* Gasart-abhängig

** ppb Option

*** Datalogger nur „Push to Log“

**** Bei Registrierung des Gerätes innerhalb von 4 Wochen nach der Lieferung, gilt nicht für Verschleisssteile wie z. B. Pumpe, Lampe, Filter.

Siegrist GmbH
Messtechnik ·
UmweltschutzAn der Tagweide 6
D-76139 Karlsruhe

Fon +49 721 6252650

Fax +49 721 6252676

info@siegrist.de

www.siegrist.de



Siegrist GmbH